

Las mejores prácticas

# Clasificación de máxima precisión para la selección de carne de ave



*El productor de carne de ave Valle Spluga SpA ofrece una gran selección de productos avícolas. Para categorizarla con una precisión y rapidez elevadas, el productor de alimentos solicitó una solución de pesaje de Minebea Intec.*

## Datos clave

Valle Spluga SpA gestiona de forma directa cada fase de su cadena de suministro para garantizar la alta calidad de los productos avícolas. Antes de realizar las entregas a los comercios minoristas y a la gastronomía de alta gama, una fábrica en Gordona elabora el producto deseado a partir de la carne de ave. Surgió la necesidad de una nueva solución de pesaje para aumentar la precisión a la hora de clasificar.

## Aplicación

Dos pesadoras dinámicas EWK 3010 totalmente integradas pesan y clasifican los productos con gran precisión y a altas velocidades; además, son resistentes a las condiciones medioambientales exigentes.

## Producto

- Pesadora dinámica EWK 3010 CD VV

## Ventajas para el cliente

- Pesaje de carne de ave con gran precisión (<2 g)
- Pesaje y clasificación en 6 categorías a una velocidad de 100 piezas por minuto
- Limpieza sencilla del sistema
- Conexión a un sistema de supervisión y a SAP para registrar los pesos de cada artículo
- Trazabilidad de la producción

## El cliente

Valle Spluga SpA es una empresa alimentaria italiana fundada en Gordona, en la provincia de Sondrio, en 1967, y es reconocida por criar aves de corral y comerciar con su carne. La empresa cuenta con varias ubicaciones por toda Italia especializadas en la producción avícola. La facturación de Valle Spluga SpA ronda los 25 millones de euros con más de 300 empleados.



## Finalidad del proyecto e implementación

La empresa alimentaria italiana Valle Spluga SpA produce carne de ave de excelente calidad desde hace más de 50 años. Los pollos tienen la libertad de vagar por los amplios recintos cerca de los Alpes, donde disfrutan de agua fresca y aire de la montaña con una dieta a base de plantas como maíz, soja y trigo. La carne de ave de «Galletto Vallespluga» representa una famosa marca en Europa y aboga por la máxima calidad y un método de crianza moderno.

Para garantizar unos estándares de calidad elevados, Valle Spluga SpA decidió expandir la histórica fábrica de producción de Gordona. Esto conllevó una renovación completa de las líneas de producción y la integración de dos nuevos sistemas de clasificación que aseguraran una alta productividad. Aquí es donde se incorporó Minebea Intec. Los requisitos de la solución de pesaje y clasificación debían orientarse de forma estricta a la cartera de productos de Valle Spluga. Durante décadas, ha habido tres tipos de carne de ave en el mercado:

- Galletto Vallespluga: con un peso de aprox. 500 gramos
- Galletto Valtellina: con un peso de aprox. 600 gramos

- Galletto Vallespluga en red: con un peso de aprox. 560 gramos, destinado principalmente a tiendas gourmet y gastronomía de alta gama

Valle Spluga SpA impuso como requisito general que el proceso fuera rápido. Al mismo tiempo, todo el sistema debía ser extremadamente robusto para soportar los intensos procesos de limpieza diarios. Minebea Intec instaló dos sistemas de pesaje y clasificación EWK 3010 totalmente cerrados con una cadencia estándar de más de 100 piezas por minuto. La EWK 3010 puede determinar de forma fiable pesos del producto a partir de 5 gramos. Los

seis puntos de clasificación se definieron cada 50 gramos. Ambas clasificadoras cuentan con IP66 y están conectadas a un sistema de supervisión desarrollado específicamente para el cliente. El software permite que Valle Spluga SpA controle las dos clasificadoras de peso, recopile los pesos de todos los productos e integre la información en su propia gestión SAP para conseguir una trazabilidad completa de la producción que dé como resultado una mayor seguridad alimentaria para el consumidor final.

*«Nuestra misión es realizar un seguimiento de toda la producción, desde la alimentación hasta la entrega, para garantizar siempre la calidad. Minebea Intec nos asistió en cada detalle para alcanzar nuestros objetivos».*

*Dante Milani, director general de Valle Spluga SpA*



El sistema de pesaje y clasificación totalmente cerrado EWK 3010 asegura una cadencia estándar de más de 100 piezas por minuto



Los seis puntos de clasificación están definidos cada 50 gramos, por lo que la carne de ave se clasifica con precisión



Si le interesa, envíe un correo electrónico a [sales.ac@minebea-intec.com](mailto:sales.ac@minebea-intec.com)

Minebea Intec GmbH | Meiendorfer Strasse 205 A | 22145 Hamburg, Germany  
Phone +49.40.67960.303 | Email [info@minebea-intec.com](mailto:info@minebea-intec.com)



[www.minebea-intec.com](http://www.minebea-intec.com)



**Minebea**  
**intec**  
The true measure