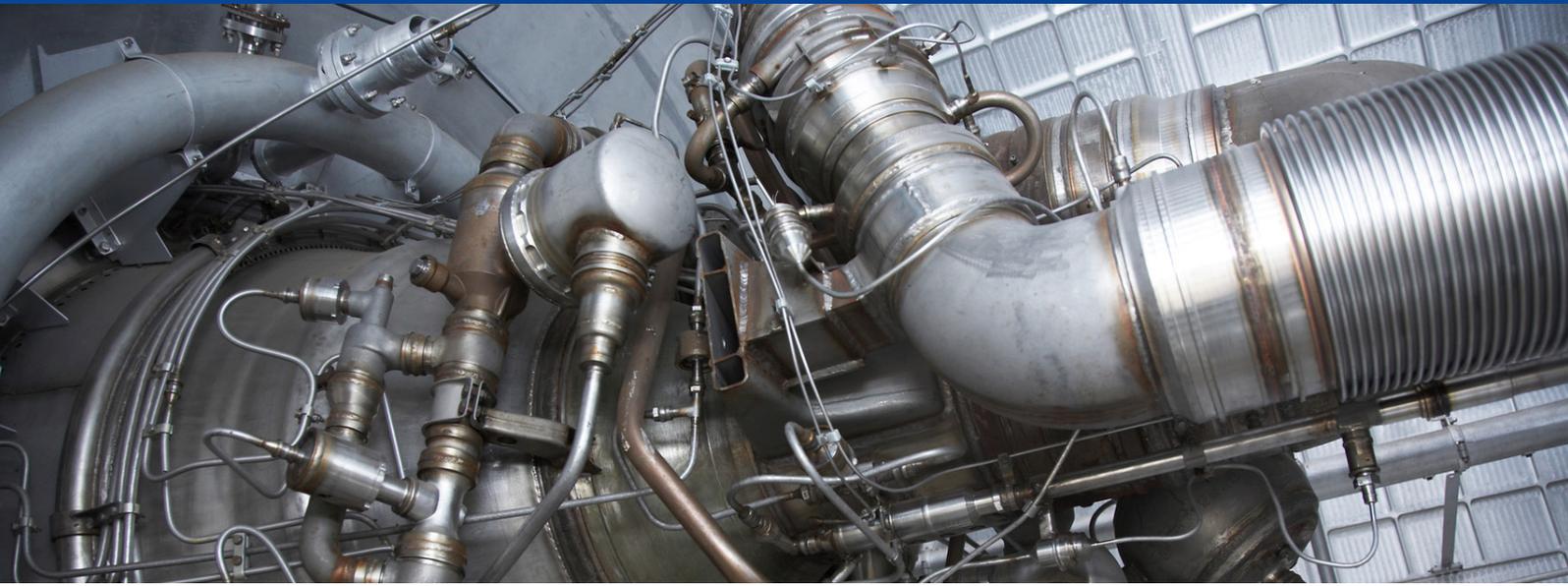


Mejores prácticas

Asegurado el cumplimiento de la Directiva ATEX para un líder de la industria aeroespacial



Avio, líder en el desarrollo de propulsores para la industria aeroespacial, apostó por Minebea para asegurar que su instrumentación de dosificación manual cumpliera las nuevas normativas ATEX.

Datos clave

Los equipos de dosificación manual de Avio deben cumplir la Directiva europea ATEX para poder operar en zonas con atmósferas explosivas. Con las novedades en las normativas ATEX Minebea Intec entró en juego para ofrecer componentes innovadores en sus sistemas de dosificación manual.

Aplicación

Minebea Intec introdujo dos básculas de plataforma con certificado ATEX, indicadores de peso y un controlador adicional para las zonas de seguridad controladas por un software específico personalizado.

Productos

- Plataformas de pesaje Combics®
- Pantallas remotas PR 5110
- Controlador de peso Maxxis 5
- Interfaces PR 1625/PR 1626

Ventajas para el cliente

- Cumplimiento de las nuevas normativas ATEX
- Resoluciones de 15.000 y 30.000 d
- Capacidades de pesaje de 3.000 kg/200 g y 60 kg/2 g
- Alta conectividad con otros sistemas

Ciente

Avio se ubica en Italia y, con 5.200 empleados en todo el mundo, es líder en producción de sistemas de propulsión y en componentes para aeronaves civiles y militares. Dentro de la industria aeroespacial, Avio es la empresa más importante de Europa en lanzamiento de satélites de uso civil y colaboradora del programa Ariane Space.



Finalidad del proyecto e implementación

Avio, como fabricante de propulsores para la industria aeroespacial, tiene la obligación de cumplir las normativas de salud y seguridad ATEX para sistemas eléctricos y mecánicos que operen en entornos con atmósfera explosiva. La Directiva ATEX establece una clasificación detallada para espacios de trabajo basada en el riesgo de explosión por presencia de gases y polvos.

En una auditoría interna rutinaria, Avio comprobó que los sistemas de dosificación manual que se estaban utilizando no cumplían con los nuevos requisitos.

Avio ya había trabajado con Minebea Intec previamente para el suministro de sistemas de mezclado para combustible de cohetes. Por esto acudieron de nuevo a Minebea Intec, junto a otros proveedores, en busca de soluciones de pesaje compatibles para zona 1 ATEX, que abarca entornos de trabajo con la segunda categoría de mayor riesgo de explosiones.

Minebea Intec salió elegida por poder proporcionar, no solo sistemas nuevos, sino también una solución completa que incluía hardware y software.

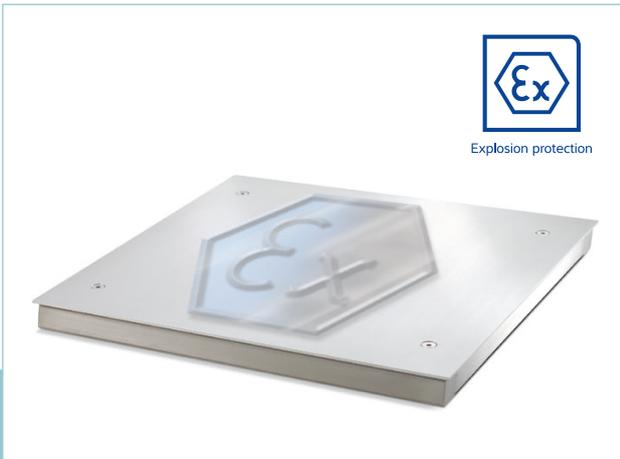
Los sistemas cuentan con certificado ATEX: dos plataformas de pesaje Combics® con resoluciones de 15.000 d y 30.000 d, y capacidades de 3.000 kg/200 g y 60 kg/2 g, más un controlador de peso programable Maxxis 5, así como dos pantallas remotas

PR 5110 con montaje en panel para el proceso de mezcla. Los ingenieros locales de Minebea Intec desarrollaron una solución de software para estas unidades con la que crear una base de datos de dosificación manual, ejecutar la dosificación manual y poder introducir un amplio espectro de datos a través de un teclado estándar. Estos datos se transmiten entonces a un ordenador mediante una interfaz Profibus.



Fue necesario, además, otro terminal para la zona de seguridad para que los usuarios accedieran a la base de datos de dosificación manual, conectaran con una impresora y un ordenador vía Ethernet y guardaran informes de dosificación manual. En la zona de seguridad se instaló un armario electrónico que recogía las dos interfaces intrínsecamente seguras PR 1625 y PR 1626.

Minebea Intec superó los límites de las necesidades urgentes del cliente de cumplir las normativas de salud y seguridad, contribuyendo además al aumento de la eficiencia y la conectividad de los procesos de dosificación manual de Avio.



Las plataformas de pesaje Combics® con certificado ATEX ofrecen una amplia gama de funciones de precisión y pesaje



Las funcionalidades de la flexible interfaz del controlador de peso Maxxis 5 lo hacen compatible con casi cualquier solución de pesaje



¿Le interesa? Le hacemos una oferta.
Basta con enviar un mensaje de correo electrónico a
sales.industry@minebea-intec.com

Minebea Intec GmbH | Meiendorfer Strasse 205 A | 22145 Hamburg, Germany
Phone +49.40.67960.303 | Email info@minebea-intec.com



www.minebea-intec.com



Minebea
intec
The true measure