

## Presses de marquage de 600 à 6 000 kg



### Presses de marquage

**PM6 - PM30 - PM60  
PM6P - PM30P - PM60P**

A l'heure de la normalisation ISO, de l'identification et de la traçabilité des pièces, les presses EMG proposent une gamme de presses et accessoires de marquage, numérotage, rivetage et sertissage alliant performance, précision et sécurité.

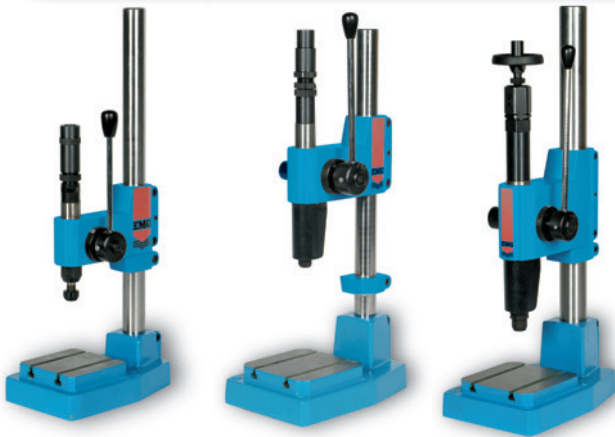
Cette gamme trouve sa place dans de nombreux ateliers. La puissance délivrée est constante et régulière, et reste précise quel que soit l'effort appliqué sur le levier.

Ces presses sont pourvues d'une puissance de frappe réglable et d'un dispositif interdisant l'effet double frappe.

*POSSIBILITE DE MARQUAGE – Valeurs indicatives  
(nombre de caractères en fonction de la hauteur et de la matière)*

	600 kg		3 000 kg		6 000 kg	
	Aluminium	Fer	Aluminium	Fer	Aluminium	Fer
1 mm	12	6	28	15	70	32
2 mm	10	4	24	12	60	24
3 mm	6	2	20	9	50	15
4 mm	5	1	16	8	45	13
5 mm	4	1	14	6	43	10
6 mm			6	3	25	8
10 mm			3	1	8	4

## 1 - Presses manuelles de marquage de 600 à 6 000 kg



**PM6**

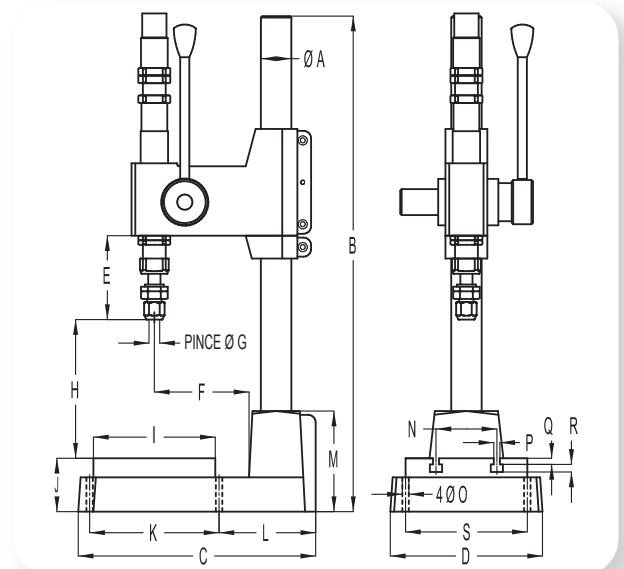
**PM30**

**PM60**

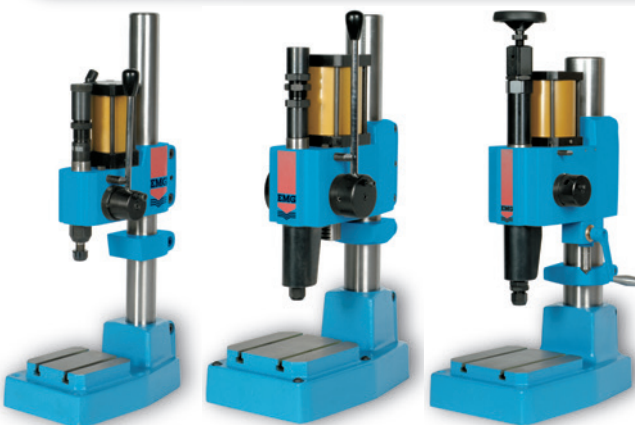
	PM6	PM30	PM60
Puissance (kg)	600	3000	6000
Course d'approche maxi (mm)	28	50	105
Course de frappe (mm)	0,2	0,2	0,2
Hauteur libre réglable (mm)	0 à 150	0 à 400	0 à 525
Profondeur de col de cygne (mm)	97,5	140	195
Ø de la queue de l'outil (mm)	Ø 8 x 30	Ø 10 x 40	Ø 16 x 50
Table (mm)	100 x 100	165 x 165	220 x 220
Poids (kg)	11	30	110

**Tableau des valeurs presses manuelles de marquage**

PM6	PM30	PM60	PM6	PM30	PM60
<b>A</b> Ø 30	Ø 40	Ø 70	<b>K</b>	165	220
<b>B</b> 330	700	1015	<b>L</b> 70	131	210
<b>C</b> 214	313	455	<b>M</b> 57	143	190
<b>D</b> 131	203	280	<b>N</b> 43	56	95
<b>E</b> 46	107	149	<b>O</b> Ø 6,75	Ø 8,50	Ø 10,50
<b>F</b> 92,5	132	175	<b>P</b> 7	10	12,5
<b>G</b> Ø 8 x 30	Ø 10 x 40	Ø 16 x 50	<b>Q</b> 8,5	10	12
<b>H</b> 0 à 153	0 à 400	0 à 525	<b>R</b> 6,5	7	10
<b>I</b> 100	165	220	<b>S</b> 85	165	230
<b>J</b> 57	67	90			



## 2 - Presses pneumatiques de marquage de 600 à 6 000 kg



**PM6 P**

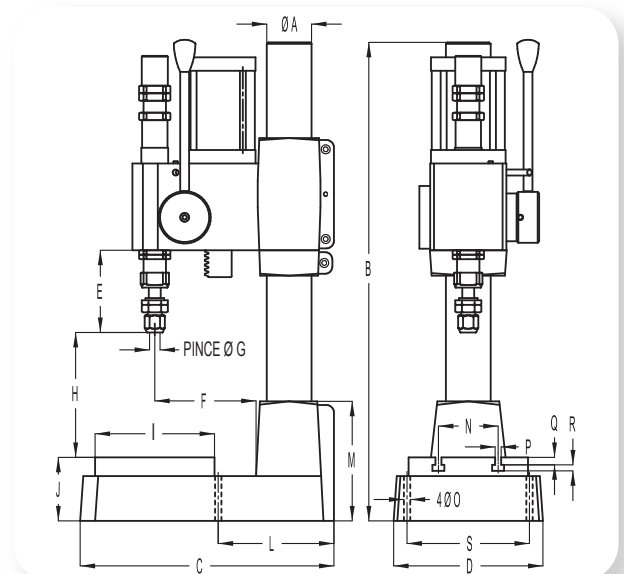
**PM30 P**

**PM60 P**

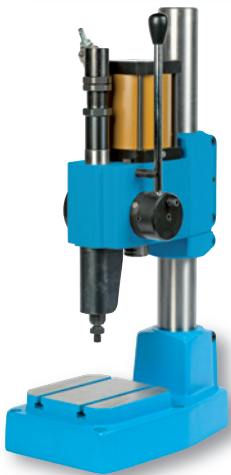
	PM6 P	PM30 P	PM60 P
Puissance (kg)	600	3000	6000
Course d'approche maxi (mm)	30	52	62
Course de frappe (mm)	0,2	0,2	0,2
Hauteur libre réglable (mm)	40 à 300	0 à 380	0 à 315
Profondeur de col de cygne (mm)	97,5	145	212
Ø de la queue de l'outil (mm)	Ø 8 x 27	Ø 10 x 40	Ø 16 x 50
Table (mm)	100 x 100	160 x 160	240 x 240
Poids (kg)	15	60	165

**Tableau des valeurs presses pneumatiques de marquage**

PM6 P	PM30 P	PM60 P	PM6 P	PM30 P	PM60 P
<b>A</b> Ø 30	Ø 70	Ø 100	<b>L</b> 70	150	200
<b>B</b> 330	730	830	<b>M</b> 57	148	254
<b>C</b> 214	348	510	<b>N</b> 43	105	175
<b>D</b> 132	195	305	<b>O</b> Ø 6,75	Ø 8,50	Ø 10,50
<b>E</b> 22	110	150	<b>P</b> 7	9	12,5
<b>F</b> 92,5	135	190	<b>Q</b> 8,5	10,5	13
<b>G</b> Ø 8 x 30	Ø 10 x 40	Ø 16 x 50	<b>R</b> 6,5	7,5	9
<b>H</b> 0 à 150	0 à 300	0 à 300	<b>S</b> 85	125	220
<b>I</b> 100	160	243			
<b>J</b> 57	85	110			



## > Versions de commande pour les presses pneumatiques



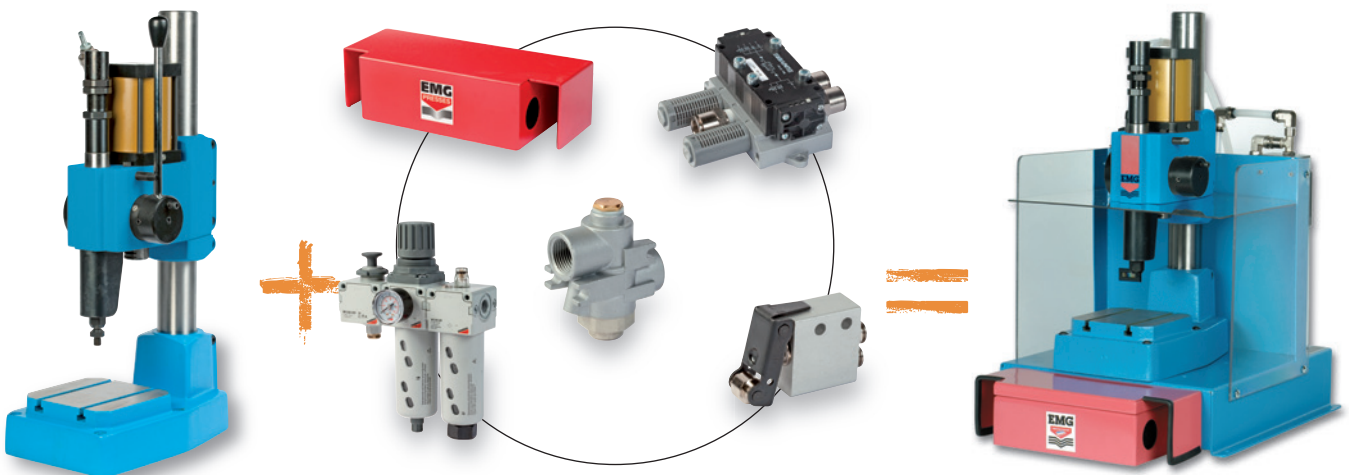
### • Version 1 : destinée à l'intégration par le client

Machine livrée nue, sans commande, sans équipement.

### • Version 2 : prête à fonctionner en commande bi-manuelle

Version 1 + :

- Commande bi-manuelle de sécurité à boutons poussoirs.
- Protections de table latérales et supérieures.
- Distributeur, clapet anti-retour et raccords pneumatiques.
- Filtre régulateur lubrificateur (cadenassable).

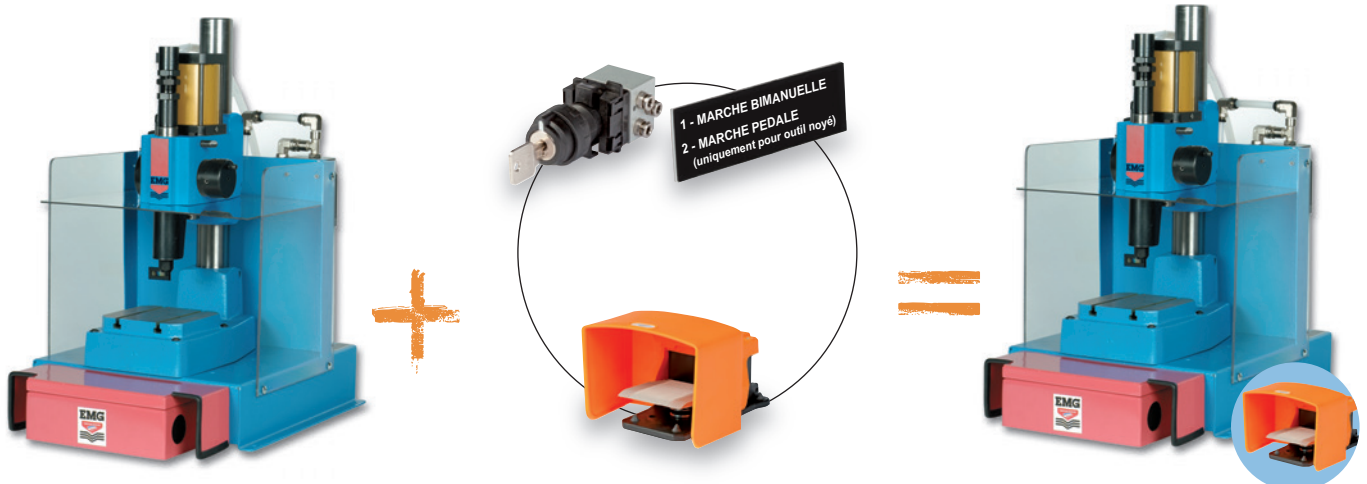


### • Version 3 : prête à fonctionner en commande bi-manuelle ou pédale

Version 2 + :

- Commande par pédale pour travail en **outil noyé\***
- Sélecteur de commande à clé 2 positions.

*\*Définition : les outils noyés doivent être intrinsèquement sûrs. Leurs ouvertures et distances de sécurité correspondantes doivent être conformes aux exigences des normes en vigueur ou ne pas dépasser 6 mm. Tout risque d'écrasement supplémentaire en dehors des outils noyés doit être évité.*



## > Les Options

### • Compteur

Option compteur à 5 chiffres avec remise à zéro.



### • Socle et tablettes

Option socle support de presse et jeux de 2 tablettes latérales 350 x 250 mm.

Ces accessoires permettent de concevoir un poste de travail très ergonomique :

- Passage de jambes 450 mm.
- Hauteur du socle 730 mm (755 mm avec supports anti-vibratoires).
- Tablettes inclinées pour les pièces 350 x 250 mm.



### • Filtre d'échappement

Ensemble complet filtre d'échappement pour diminution du niveau de pollution et de bruit (75dB au lieu de 85).



### • Tasseaux

Jeu de 2 tasseaux pour le bridage des outils dans les rainures en T.



### • Accessoires de marquage

Une importante gamme d'accessoires est disponible sur demande : numéroteurs manuels ou pneumatiques, boîtiers porte-caractères avec caractères, poinçons...



### Options complémentaires

- Sur demande : alésages spéciaux, tête complète seule.
- Peinture RAL spéciale.
- Exécutions spéciales sur demande (modifications de presses, petits outillages et posage).

